


Descrição	QTY	Especificação Técnica	IMAGEM PRODUTO																																																												
<p>TUBO CURTO DE PERFURAÇÃO COM DIAMETRO EXTERNO DE 2-7/8" POL; COMPRIMENTO: 5' PES; CONEXAO: 2-7/8"IF POL; DIAMETRO EXTERNO DA CONEXAO: 4 .735" POL; DIAMETRO INTERNO DA CONEXAO: XX POL; PONTO DE REFERENCIA: GMARK; COMPRIMENTO DA PINÇA: 09" A 11" POL; FATOR DE ATRITO COMPOSTO DE ROSCA: 1,0; TORQUE MAXIMO: 10.100 PES/LIBRA; TORQUE MINIMO: 9.100 PES; APLICADO EM COLUNA DE PERFURAÇÃO PARA EXTRAÇÃO DE PETRÓLEO E GÁS NATURAL.</p> <p>MARCA: ACE MACHINE MODELO: TUBO CURTO 5 PES</p>	3	<table><tr><th colspan="3">Especificação da Junta da Ferramenta</th></tr><tr><th></th><th>Alfinete</th><th>Caixa</th></tr><tr><td>Tipo e tamanho da conexão</td><td>Pino padrão NC31</td><td>Caixa Padrão NC31</td></tr><tr><td>OD de conexão</td><td>4,375 pol.</td><td>4,375 pol.</td></tr><tr><td>ID da conexão</td><td>1,625 pol.</td><td>1,625 pol.</td></tr><tr><td>ID do chanfro</td><td>0,0 pol.</td><td>0,0 pol.</td></tr><tr><td>Ponto de referência</td><td>GPmark</td><td>GPmark</td></tr><tr><td>Altura do SmoothEdge™</td><td>0,0 pol.</td><td>0,0 pol.</td></tr><tr><td>Comprimento da pinça</td><td>9,0 pol.</td><td>11,0 pol.</td></tr><tr><td>Fator de atrito composto de rosca</td><td>1.0</td><td>1.0</td></tr></table> <table><tr><th colspan="3">Desempenho conjunto da ferramenta</th></tr><tr><th></th><th>Alfinete</th><th>Caixa</th></tr><tr><td>Torque máximo de maquiagem (recomendado)</td><td>10100 pés-libras.</td><td>10100 pés-libras.</td></tr><tr><td>Torque mínimo de maquiagem</td><td>8400 pés-libras.</td><td>8400 pés-libras.</td></tr><tr><td>T4 MUT</td><td>9100 pés-libras.</td><td>9100 pés-libras.</td></tr><tr><td>OD balanceado</td><td>4,235 pol.</td><td>4,235 pol.</td></tr><tr><td>Min TJ OD para Contrafuro</td><td>0,0 pol.</td><td>0,0 pol.</td></tr><tr><td>Tamanho da deriva</td><td>1,5 pol.</td><td>1,5 pol.</td></tr><tr><td>Classificação de pressão interna do TJ</td><td>N/A</td><td>N/A</td></tr><tr><td>Classificação de pressão externa do TJ</td><td>N/A</td><td>N/A</td></tr></table>	Especificação da Junta da Ferramenta				Alfinete	Caixa	Tipo e tamanho da conexão	Pino padrão NC31	Caixa Padrão NC31	OD de conexão	4,375 pol.	4,375 pol.	ID da conexão	1,625 pol.	1,625 pol.	ID do chanfro	0,0 pol.	0,0 pol.	Ponto de referência	GPmark	GPmark	Altura do SmoothEdge™	0,0 pol.	0,0 pol.	Comprimento da pinça	9,0 pol.	11,0 pol.	Fator de atrito composto de rosca	1.0	1.0	Desempenho conjunto da ferramenta				Alfinete	Caixa	Torque máximo de maquiagem (recomendado)	10100 pés-libras.	10100 pés-libras.	Torque mínimo de maquiagem	8400 pés-libras.	8400 pés-libras.	T4 MUT	9100 pés-libras.	9100 pés-libras.	OD balanceado	4,235 pol.	4,235 pol.	Min TJ OD para Contrafuro	0,0 pol.	0,0 pol.	Tamanho da deriva	1,5 pol.	1,5 pol.	Classificação de pressão interna do TJ	N/A	N/A	Classificação de pressão externa do TJ	N/A	N/A	
Especificação da Junta da Ferramenta																																																															
	Alfinete	Caixa																																																													
Tipo e tamanho da conexão	Pino padrão NC31	Caixa Padrão NC31																																																													
OD de conexão	4,375 pol.	4,375 pol.																																																													
ID da conexão	1,625 pol.	1,625 pol.																																																													
ID do chanfro	0,0 pol.	0,0 pol.																																																													
Ponto de referência	GPmark	GPmark																																																													
Altura do SmoothEdge™	0,0 pol.	0,0 pol.																																																													
Comprimento da pinça	9,0 pol.	11,0 pol.																																																													
Fator de atrito composto de rosca	1.0	1.0																																																													
Desempenho conjunto da ferramenta																																																															
	Alfinete	Caixa																																																													
Torque máximo de maquiagem (recomendado)	10100 pés-libras.	10100 pés-libras.																																																													
Torque mínimo de maquiagem	8400 pés-libras.	8400 pés-libras.																																																													
T4 MUT	9100 pés-libras.	9100 pés-libras.																																																													
OD balanceado	4,235 pol.	4,235 pol.																																																													
Min TJ OD para Contrafuro	0,0 pol.	0,0 pol.																																																													
Tamanho da deriva	1,5 pol.	1,5 pol.																																																													
Classificação de pressão interna do TJ	N/A	N/A																																																													
Classificação de pressão externa do TJ	N/A	N/A																																																													